

VAN DAMME



X15

STOFZUIGER / ASPIRATEUR





De nieuwste stofzuiger van Elsea. De X15 combineert een innovatief en functioneel design met een groot vermogen en laag verbruik.

Krachtig, stil en energiezuinig

Met zijn sterke en tegelijk heel stille zuigkracht garandeert de X15 sterke prestaties. Dankzij zijn laag verbruik heeft hij een **A label** op vlak van energie efficiëntie. Ook in gebruiksvriendelijkheid scoort de X15 hoog. Hij beschikt over een ergonomische handgreep, een pedaal als start-stop knop en een waarschuwinglampje als de stofzak vol is. Bij het model X15R kan ook de zuigkracht aangepast worden. De X15B werkt op 36V lithium batterijen en is hierdoor nog stiller en nog handiger om te verplaatsen.

Le nouvel aspirateur ELSEA. Avec un style novateur et fonctionnel, pour un produit aux hautes performances qui réduit les pertes d'énergie.

Performant, économique et silencieux

Force d'aspiration élevée, très silencieux, le X15 garantit performance de haut niveau, cependant la basse quantité d'énergie absorbée. Ces caractéristiques lui confèrent l'appartenance à la **classe énergétique A**. Extrême manœuvrabilité et simplicité d'emploi grâce à ses dimensions réduites et à une prise ergonomique qu'en facilite le déplacement. Le X15 est doté aussi d'un confortable système de Start et Stop à pédale et d'un voyant lumineux qui s'allume pour indiquer que le sac est plein. Le X15R a aussi un régulateur de vitesse du moteur. Le modèle X15B en batteries 36V lithium est encore plus silencieux et maniable.



TOEPASSINGEN

huishoudens, hotels,
restaurants, burelen, ...

APPLICATIONS

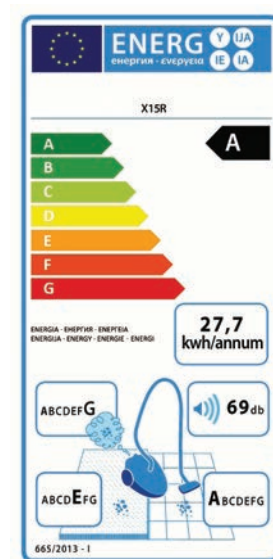
menages, hôtels, restaurants,
bureaux, ...





TECHNISCHE DATA / DONNÉES TECHNIQUES

		X15R	X15B
Aantal motoren	Nombre des moteurs	1	1
Motor	Moteur	eentraps / simple	eentraps / simple
Spanning (V)	Tension (V)	220-240	36
Frequentie (Hz)	Fréquence (Hz)	50/60	-
Koeling	Type du moteur	doorstroom / direct	doorstroom / direct
Maximaal vermogen (W)	Puissance max. (W)	650	300
Vermogen (W)	Puissance (W)	580	250
Onderdruk (mm H ₂ O)	Dépression (mm H ₂ O)	1900	1200
Lucht debiet (l/s)	Débit d'air (l/s)	30	30
Geluidsniveau (dB)	Niveau sonore (dB)	54	52
Tankinhoud (l)	Capacité cuve (l)	11	11
Materiaal tank	Matériel cuve	PP	PP
Gewicht (Kg)	Poids (Kg)	7,7	8,7
Lengte elektrische kabel (m)	Longueur câble électrique	12	-
Autonomie (min)	Autonomie (min)	-	45
Laadtijd (min)	Temps de charge (min)	-	120
Zuigkrachtregeling	Régulateur de vitesse du moteur	ja / oui	nee / non



KENMERKEN / CARACTÉRISTIQUES


Ergonomische handgreep
Poignée ergonomique

Houder voor toebehoren
Support accessoires

Robuuste kunststof
Plastique robuste

Waarschuwinglampje
Voyant lumineux

Pedaal als aan-uit knop
Système start-stop à pédale

Stevige, streepvrije wielen
Roues solides anti-traces

Draaiknop voor zuigkracht regeling
Régulateur de force d'aspiration

Eenvoudige aansluiting
Branchement facile



TOEBEHOREN / ACCESSOIRES

		Code	X15R	X15B
1	Zuigslang 2,5 m Ø 36 Flexible de 2,5 m Ø 36	ACTF036/2/CI	•	•
2	Zetelzuiger Ø 36 Suceur à tissus Ø 36	ACB0036	•	•
3	Kierzuiger pvc Ø 36 Suceur à angles pvc Ø 36	ACLP036	•	•
4	Telescopische verlenging chrome Ø 36 Canne télescopique chromée Ø 36	ACTT036	•	•
5	Tapijtborstel combi Ø 36 Brosse à tapis (2 fonctions) Ø 36	ACSPX036H	•	•
6	Zuigborstel Ø 36 Brosse à épousseter Ø 36	ACPE036	•	•
7	Filterzak (papier) Filtre en papier	FIX15/10	•	•
8	Hepa filter Filtre hepa	FI28450H	optie / option	optie / option

