

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL DATA SHEET



CARATTERISTICHE GENERALI :

- Motoscopa meccanica con sistema di aspirazione per il controllo delle polveri.
- Posto di guida posteriore.
- Contenitore rifiuti posteriore in ABS.
- Tre ruote: 1 anteriore sterzante, 2 posteriori motrici.
- Versioni: Benzina, elettrica 12 V
- Campo d'impiego: Pulizia di piccoli spazi, interni ed esterni, privati e pubblici.
- La superficie da pulire di riferimento é di 3480 m²/h.

GENERAL FEATURES:

- Mechanical motosweeper with suction system for dust control.
- Rear driving seat.
- ABS Rear hopper
- N° 3 wheels: 1 front steering 2 rear driving.
- Versions: Petrol, electric 12 V
- Utilisation sectors: cleaning of small private and public outdoor and indoor areas.
- To refer to 3480 m²/h.

PRESTAZIONI	PERFORMANCES	U.M	HT	ET
			Benzina - Petrol	Elettrica - Electric
Massima capacità oraria di pulizia	Max cleaning capacity	m ² /h	3480	3480
Larghezza di pulizia:	Cleaning width:			
Spazzola centrale	Main brush	mm	600	600
Spazzola centrale + laterale dx	Main brush + right side brush	mm	870	870
Velocità max di trasferimento	Max transfert speed	km/h	4	4
Velocità max in retromarcia	Max reverse speed	km/h	-	-
Velocità max in lavoro	Max working speed	km/h	4	4
Pendenza max superab. In lavoro	Max working gradient	%	-	-
Pendenza max superabile	Max gradient	%	20	18
Minimo spazio per inversione a u	Min u - turn diameter	mm	1500	1500
RUMOROSITÀ (EN ISO 11201/2010)	NOISE (EN ISO 11201/2010)			
Livello pressione acustica riferita al posto di lavoro	Sound pressure level in operating position	dB(A)	79	< 70
VIBRAZIONI (EN ISO 13754/2008)	VIBRATION (EN ISO 13754/2008)			
Livello accelerazioni ponderate in frequenza	Frequency weighted acceleration value	m/s ²	2	2,5

CARATTERISTICHE	TECHNICAL FEATURES	U.M	HT	ET
			Benzina - Petrol	Elettrica - Electric
SPAZZOLE	BRUSHES			
Spazzola centrale lunghezza	Main brush length	mm	600	600
Spazzola laterale diametro	Side brush diameter	mm	390	390
SISTEMA DI ASPIRAZIONE	SUCTION SYSTEM			
Tipo di ventola	Fan type		centrifuga centrifugal	centrifuga centrifugal
ventola diametro	Fan diameter	mm	230	230
Chiusura aspirazione	Suction cut off		mecc-mech.	mecc-mech.
SIST. FILTR. DELLA POLVERE	DUST CONTROL SYSTEM			
Sistema filtrante	Filtering system	n°	1-filtro pannello 1 - panel filter	1-filtro pannello 1 - panel filter
Superficie filtrante	Filtering area	m²	2,68	2,68
Materiale filtrante	Filtering material	type	cellulosa cellulose	cellulosa cellulose
Scuotitore filtri polvere	Dust filter shaker		manuale-manual	manuale-manual
CONTENITORE RIFIUTI	HOPPER			
Capacità contenitore	Hopper capacity	L	51	51
Svuotamento contenitore	Hopper dumping		manuale-manual	manuale-manual
Sistema di carico	Loading system		mecc-aspirante mech-vacuuming	mecc-aspirante mech-vacuuming
MOTORE	ENGINE			
Marca	Make		Honda	
Avviamento	Starting		manuale-manual	
Cilindrata	Displacement	cc	118	
Cilindri	Cylinder	n°	1	
Potenza MAX	MAX output	G/1' cv-kw	3600 3,5 - 2,6	12V - 280 W
Potenza utilizzata	MAX working output	G/1' cv-kw	2900 2,8 - 2,1	12V - 280 W
Raffreddamento	Cooling system		aria - air	
Consumo orario medio	Average hourly consumption	L/h	0,55	-
Capacità serb. carburante - Batterie	Fuel tank capacity - Batteries capac.	L	2	12 V - 95 Ah
Autonomia	Autonomy	h	3h 50'	4h ~ (*)

(*)= L'autonomia può variare dal tipo di batteria e dal tipo di utilizzo della macchina. | (*)= Autonomy depends on the type of battery and the use of machine.

CARATTERISTICHE	TECHNICAL FEATURES	U.M	HT	ET
			Benzina - Petrol	Elettrica - Electric
AVANZAMENTO	DRIVING			
Trazione su ruote post.	Driving on the rear wheels		meccanica mechanical	meccanica mechanical
RUOTE	WHEELS			
Anteriore	Front	Ømm	125	125
Posteriore	Rear	Ømm	160	160
FRENI	BRAKES			
Di stazionamento su ruota anter.	Parking on the front wheel		Meccanico Mechanical	Meccanico Mechanical
PESO	WEIGHT			
Peso in ordine di marcia	Working weight	Kg	70	78 (1)
(1) Peso senza batteria	(1) Machine weight without battery			
Peso batteria (nr.2 205Ah)	(nr.2 205Ah) battery weight	Kg		63
Peso batteria (95Ah)	(95Ah) battery weight	Kg		33
STRUMENTAZIONE	INSTRUMENTS			
Indicatore batteria scarica	Battery warning light			X
ACCESSORI IN DOTAZIONE	STANDARD EQUIPMENT			
Motore	Engine / Motor		HONDA	x
Freno di stazionamento	Parking brake		meccanico mechanical	meccanico mechanical
Registrazione spazzola centrale	Quick main brush regulation		x	x
Spazzola laterale in PPL	PPL side brush		x	x
Spazzola centrale in PPL	PPL main brush		x	x
Comando spazzola laterale	Side brush drive		meccanico mechanica	meccanico mechanica
Scuotitore filtri polvere	Dust filter shaker		manuale manual	manuale manual
Chiusura aspirazione	Suction cut off		meccanica mechanical	meccanica mechanical
Trazione su ruote posteriori	Rear driving wheels		x	x
Indicatore batteria scarica	Battery warning light			x

CARATTERISTICHE	TECHNICAL FEATURES	U.M	HT	ET
			Benzina - Petrol	Elettrica - Electric
ACCESSORI A RICHIESTA	OPTIONALS			
Filtro polvere in poliestere	Polyester dust filter		x	x
Batteria (205Ah)	(205Ah) Battery			x
Batteria (95Ah)	(95Ah) Battery			x



La **RCM** si riserva di apportare qualsiasi modifica senza preventiva comunicazione - Vietata la riproduzione anche parziale - **RCM** Press
RCM keeps the right to make changes without forewarning - Reproduction is forbidden - **RCM** Press